佐证 5-1-1: 模具成型工艺实训室建设完善情况

完善模具成型工艺实训室

模具设计与制造能力是模具专业人才培养的核心能力,而产品成型工艺是模具设计与制造的出发点和落脚点,是进行模具设计与制造技术活动的依据和基础。因此,产品成型工艺技术技能训练是学习模具设计与制造课程的基础和条件。在已有的模具成型工艺实训室进行完善,主要工作有:

(1) 重新布局模具成型工艺室,以充分利用实训场地。





- (2) 实施课程改革,将注塑机的应用融合至模具设计、数控加工、装配、试模的教学过程中,建设基于工作过程系统的专业课程群改革。
- (3)对部分实训设备进行升级改造,将2台3轴加工中心升级为4轴加工中心,丰富了教学实训项目的开展。



项目开支论证报告单

申报日期	24年5	月乙	日	申报部门:	实训中心	NO	
项目名称	智能用	则造学	多	预算金额:	万元	预算科目	
参加本项目记	全班人员:	、主	新鐵	知為	秋堂.	刘寿青	许振车
本」 件说明):	贞目经过	论证小	组充分i	论证,意见	如下(本村	兰目不够填充	写的,可另付附
1. 没备	改造(137	改4	轴和	00,000	00	

2. 三维扫描仪架均、200000,00

总概算金额: 40 万元 (不包括以后恢复的费用) 论证小组成员签字:

好晚次

强制 纸色 那么

批准 (按权限范围报高层领导核批):

广东岭南职业技术学院

清远校区智能制造学院机床三轴改四轴项目

(合同编号: LNCG2021086)

甲方: 广东岭南职业技术学院_

地址: 广州市天河东圃大观中路 492 号

联系电话: 020 5912

乙方: 上海潭兴企业有限公司

地址: 上海市青浦区重固镇福中路 331 号

联系电话: 1376____3/张水琴

根据《中华人民共和国民法典》的有关规定,甲、乙双方本着自愿、平等、公平、诚信合作的原则,经友好协商,就乙方为甲方提供机床三轴改四轴项目的有关事宜签订合同,具体约定如下:

一、合同总价款:

本合同总价为含税<u>人民币Y:148000.00元</u>,大写含税:人民币壹拾肆万捌仟元零角零分

- 1、以上合同总价已包含货物的全部价款、税费及包装运输、装卸、安装调试、技术指导、人员培训、咨询、服务(包括技术资料、图纸的提供)、检测、保险、商检、施工安全、税金的一切手续费等验收合格交付使用之前和售后服务或其他各项有关费用,甲方无须向乙方另外支付本合同规定之外的任何费用。
 - 二、产品质量要求、货物包装与运输:
- 1、乙方提供的货物必须符合中华人民共和国国家安全环保标准、国家有关产品质量 认证标准,同时符合本合同约定的型号、技术参数等要求。
- 2、乙方提供的货物(含零配件、随机工具等)必须是全新的、表面和内部均无瑕疵的原厂正品。
 - 3、包装和运输:
- (1) 乙方应采取防潮、防雨、防冻、防锈等相应措施对货物进行包装,确保货物在 正常作业和装卸条件下完好无损地到达合同指定的交货地点。



- (2)包装箱及每一附件应由乙方注明货物名称、型号、件数、附件名,包装箱内应 附有产品使用说明书。
- (3) 乙方所交的品种、规格、包装等不符合合同规定而造成损坏或丢失,乙方应如数赔偿。

三、货物的验收:

- 1、数量清点:在货物运到交货地点后当天,由甲方对货物数量进行清点,签署《货物数量清点单据》。该单据仅作为甲方对乙方送货数量的清点证明,不作为甲方对货物质量的验收证明。
- 2、设备验收:在乙方完成设备的安装调试和技术培训后的二十天内,甲方应组织质量验收。货物质量经验收合格的,甲方向乙方签发《质量验收证明》;完工验收合格不能免除产品的安全与质量责任;不合格的,甲方应及时向乙方提出质量异议,由乙方免费更换。
- 3、货物的验收标准以本合同第二条的约定为准。如因货物的质量问题发生争议,由 广州市技术质量监督部门进行质量鉴定。货物符合质量标准的,鉴定费由甲方承担;货 物不符合质量标准的,鉴定费由乙方承担,同时按本合同第七条第4款处理。

四、供货日期、地点及方式:

1、供货日期:双方签订合同后,乙方需在 2021 年 8 月 25 日前将设备送交到甲方指定安装地点,完成设备安装并履行相应调试以及技术培训和咨询等服务。如果送货及安装时间有变化,以甲方电话确定的时间为准。甲方项目负责人及联系电话:何忠阳 1002 1001132

- 2、乙方在供货时,须同时提供与货物相关的用户手册、保修手册、说明书等技术资料。
- 3、与货物相关的配件、随机工具以及技术资料和证明文件,为本合同所称"货物" 之不可分割的组成部分;如乙方迟延交付或未交付,亦应视为逾期交货或未交货,并且 依据本合同"违约责任"条款承担违约责任。
 - 4、货物的安装要求如下:
 - ① 安装地点:

地点:广东岭南职业技术学院清远校区甲方所属地内指定场所(不分楼层高低)

② 乙方应当派遣相应的专业技术人员负责对设备进行安装、调试和培训。如果乙方工作人员在安装、调试、交付过程中发生安全事故,责任由乙方负责,甲方不负任何法

律责任。

- ③ 乙方在安装施工过程中,如果对甲方的既存权利或第三方造成任何损害,责任由 乙方负责。
- 5、如因甲方原因导致乙方不能在合同约定的时间内完成项目实施的,乙方不负任何 违约责任。

五、付款方式:

- 1、甲方以转账方式支付合同款。
- 2、结算方式:项目经双方验收合格后,甲方在收到乙方开具的有效全额增值税普通 发票之日起 20 个工作日支付合同总价款的 95%; 余款 5%作为项目质保金,如无质量问题, 待满一年后甲方凭乙方有效等额财务收据在 20 个工作日内结清。
- 1、乙方承诺对所提供仪器设备提供 <u>12 个月</u>质保,及原厂的免费上门保修及终身维护服务。质保期间设备的所有备品备件费用、维护费用由乙方承担。产品质保期自项目验收合格之日起开始计算。
- 2、如果设备出现故障,除人力不可抗力的因素外,乙方应在接到故障通知后1小时内作出响应,4小时内提供解决方案,8小时内到达现场修复故障直至设备正常运行。
- 3、免费保修期内如果产品故障在检修 12 小时后仍无法排除,乙方应在 24 小时内提供不低于故障产品规格型号档次的备用新产品供甲方使用,直至故障设备修复。同时负责三包(包修、包退、包换),费用由乙方负责,如需重新更换产品的,乙方承担相应产生的费用。如乙方故障设备在三个月内未能排除故障,备用产品应归甲方所有,而故障产品退回给乙方。
- 4、产品在免费保修期内如非人为因素,同一零配件一个月内连续2次出现同一故障或同一批次产品一个月内2次出现同一故障问题时,乙方承诺无偿更换同档次的零配件或产品。
- 5、免费保修期后,乙方承诺只对产品的配件收取成本费(按当时的市场产品价格), 不再另行加收其他工程师服务费及差旅费。

七、违约责任:

1、甲方逾期付款的,每逾期一天应向乙方支付须付款额的千分之三/天的违约金。



- 2、乙方逾期交付货物的,每逾期一天应向甲方偿付逾期交货部分货款总额的千分之 三的违约金,累计至交齐货物之日止,期间仍需履行合同向甲方交付货物;如乙方逾期 三十天仍未交齐货物的,甲方有权终止合同,乙方则应按合同总价的百分之三十计算向 甲方支付违约赔偿金,并全额退还乙方已付给甲方的货款及其利息。
- 3、乙方交付货物的品质、性能、技术标准、质量要求不符合合同约定的,甲方有权向乙方提出更换货物及索赔,乙方应在甲方提出之日起的十天内免费更换合格的货物,由此造成的时间延误视作乙方未按时交货,按本合同第六条第3款处理。如经两次更换,货物质量仍不符合本合同规定的,甲方有权终止合同,乙方应向甲方返还已付款项,并按合同总价的百分之三十计算,另向甲方支付违约赔偿金。
- 4、乙方保证本合同货物的质量问题,包括货物所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院(或仲裁机构)裁决有权对上述货物主张权利或国家机关依法对货物进行没收查处的,乙方除应向甲方返还已收款项外,还应按合同总价的 10%向甲方支付违约金并赔偿因此给甲方造成的一切损失。

八、合同争议及未尽事宜的处理:

- 1、甲乙双方对本合同的解释及履行过程中如果发生争议,应协商解决。协商不成的, 在甲方所在地的人民法院依法申请调解或提起诉讼。在法院审理期间,除提交审理的事项外,合同其他部分仍应继续履行。
- 2、本合同如有未尽事宜,可由双方协商制定补充协议,补充协议与本合同具有同等效力。
- 3、合同执行过程中,所有经甲乙双方签署确认的文件(包括会议纪要、往来信函)即成为本合同的有效组成部分,其生效日期为双方签字盖章或确认之日期。前述文件与合同文本的条款有抵触的,以合同文本为准,合同文本中没有体现的条款以前述文件为准。

九、其他:

- 1、任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时,应在不可抗力发生后 5 天内向对方通报不能履行或不能完全履行的理由,在取得不可抗力发生地市级以上政府相关部门证明以后,允许延期履行、部分履行或者不履行合同,并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。
- 2、乙方针对本项目的报价文件是本合同的重要组成部分,与本合同具有同等法律效力。

3、本合同一式叁份,甲方执贰份,乙方执壹份,经双方有权代表人签字盖章后即时 生效。

甲方: 广东岭南职业技术学院(盖章)

授权代表(签字)

签订日期: 2021年 8月11日

乙方: 上海潭兴企业有限公司 (盖章)

授权代表(签字):

签订日期: 2021年 8 月 19 日





附件清单:

序号	产品 名称 规格 型号	产地	数量	含税单价	含税合计		
1	产品 名称 规格 型号 台湾潭兴 CNC 计算机数控分度盘 型号: VRNC-210 (气刹/0.001°) 旋台直径: φ210 工作台高度(卧式位置中心高度(立式位置): 160mm 贯穿孔径:中心孔直径: φ45H7 工作台 T 型槽宽导块宽度: 18h7 分度精度: 20″ 重覆精度: 4″ 刹车扭力:16kg 容许切削扭矩: 15kg-m 总减速比: 1/90 旋台重量(不含伺服马达)(kg): 55	d): 152mm φ 45 度: 12H7 台湾潭兴 原装进口	数量 1 台	含税单价	含税合计		
	台湾潭兴手动顶尖尾座 型号: TTS-210		1台		00000.00		
	伺服电机及伺服驱动器(含整套附件) 规格: 日本 fanuc β8i/3000 绝对值 0i-mf 系						
	潭兴专配线材(防水、耐磨)高配 规格:含护套2.7米,不含护套3.5米	进口军规 接头	1 套				
	台湾千岛三爪中实油压卡盘+中实油压回转6 法兰盘. 规格: CL-08+L1225	缸+拉杆+ 台湾千岛	1 套				
	安装及调试(专业工程师、PLC 软件编程、培	·训) 上海潭兴	1台				
2	型号: MRNC-320 (油刹/0.001°) 旋台直径: φ320 导块宽度: 18 工作台高度(卧式位置): 222mm 中心高度(立式位置): 210mm 总高度: 385mm 贯穿孔径: φ4 中心孔直径: φ40H7 工作台 T型槽 9 分度精度: 15″ 重覆精度: 4″ 刹车扭力 (油压 35kg/cm2): 85kgf-m 容许切削扭矩: 78kg-m 总减速比: 1/180 旋台重量 (不含伺服马达) (kg): 174	2 台湾潭兴	1台	83000.00	83000.00		
	台湾潭兴手动顶尖尾座 型号: TTS-320		1台				
	伺服电机及伺服驱动器(含整套附件) 规格:日本三菱 HG204S-D48 M80 系统	日本三菱	1 套				
	潭兴专配线材(防水、耐磨)高配 规格:含护套2.7米,不含护套3.5米	进口军规 接头	1套				
	台湾千岛三爪中实油压卡盘+中实油压回转针法兰盘 规格: CL-10+L1530	缸+拉杆+ 台湾千岛	1套				
					The second secon		